



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 19760.2—2008  
部分代替 GB/Z 19760—2005

## CC-Link 控制与通信网络规范 第 2 部分 : CC-Link 实现

CC-Link (Control & Communication Link) specifications—  
Part 2: CC-Link implementation

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
CC-Link 控制与通信网络规范  
第 2 部 分 : CC-Link 实 现  
GB/T 19760.2—2008

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045  
网址 www.spc.net.cn  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 27 千字  
2009 年 3 月第一版 2009 年 3 月第一次印刷

\*  
书号: 155066 · 1-35946 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 19760.2-2008

2008-12-15 发布

2009-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

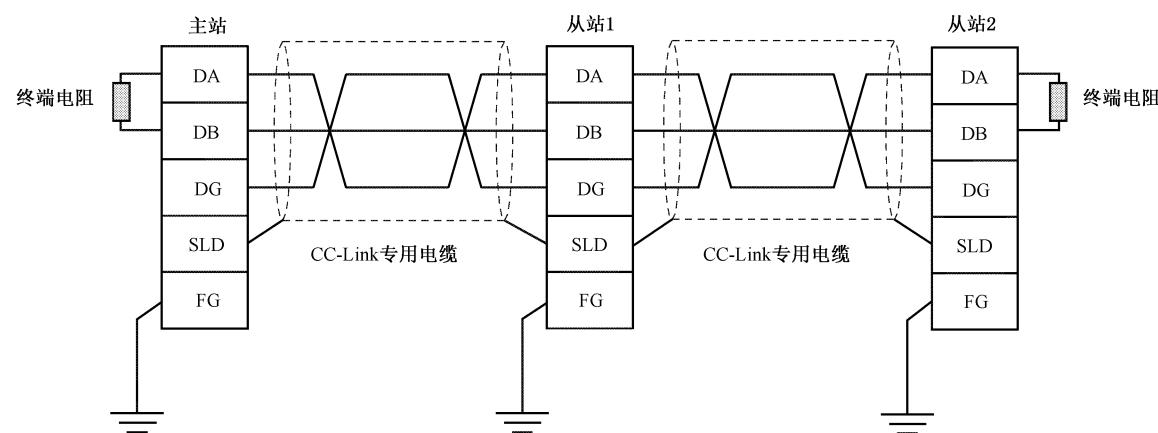


图 6 外部连接示例

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 实现要求 .....	3
4.1 概述 .....	3
4.2 开关与 LED .....	4
4.3 推荐元器件 .....	8
4.4 连接件 .....	8
4.5 CC-Link 兼容设备的隔离方法 .....	9
4.6 CC-Link 版本识别与标志显示 .....	11
4.7 外部连接 .....	11

## 重点

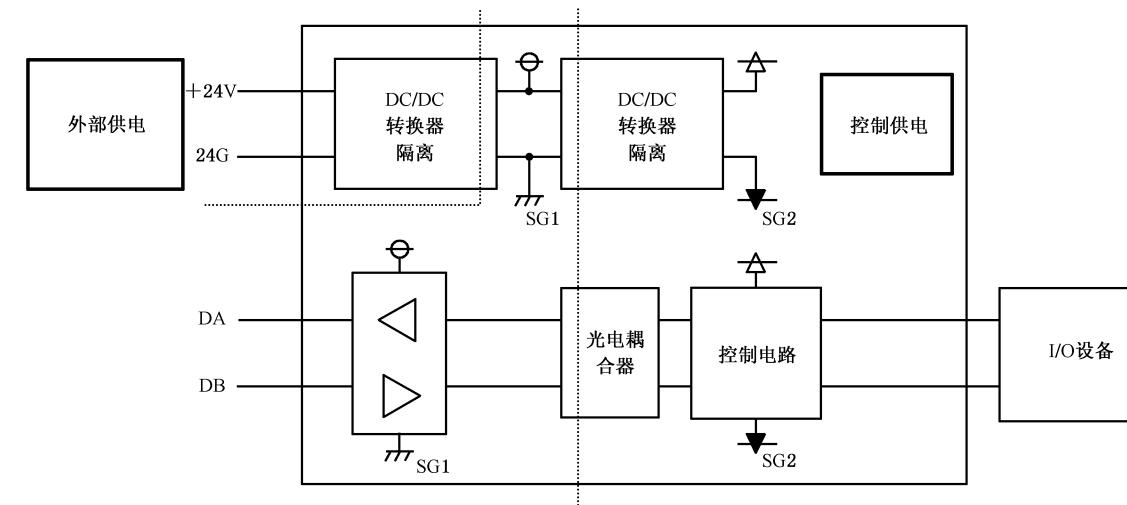
连接件的连接与断开必须在关闭相关站的电源的情况下才能进行,否则就不能保证数据的传输。

## 要点

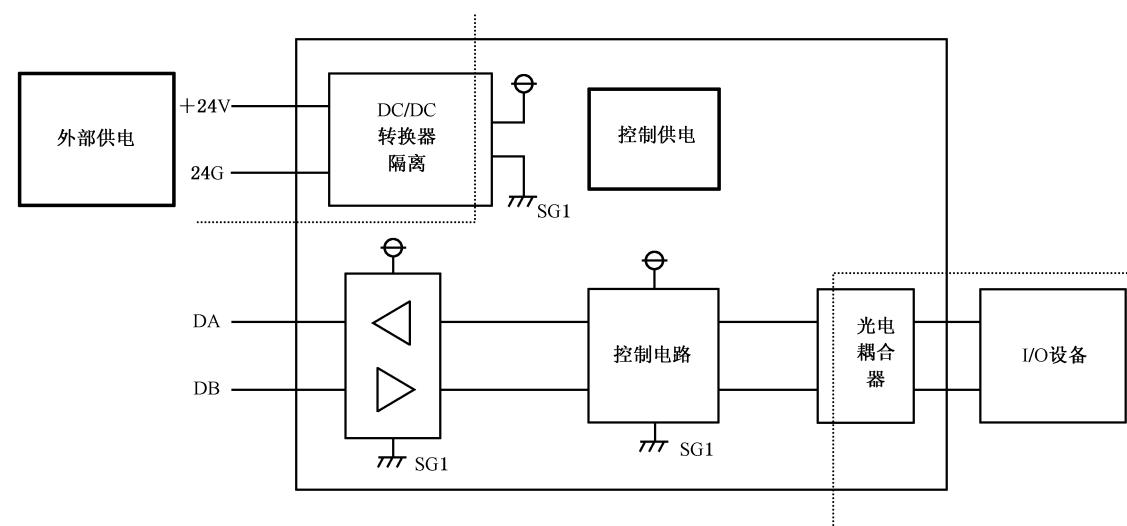
CC-Link 专用电缆的屏蔽线连接到每个模块的“SLD”端子上,屏蔽线的两端都通过“FG”与工厂的接地点连接(D型接地(第3种接地))。

图 1 CC-Link 接口概略框图要点(实例) .....	4
图 2 当选择 I/O 容量 32 位固定模式时的 RX/RY 系统区域 .....	5
图 3 LED 显示实例 .....	8
图 4 CC-Link 兼容设备的隔离电路示例 .....	10
图 5 版本 2 商标例子 .....	11
图 6 外部连接示例 .....	12

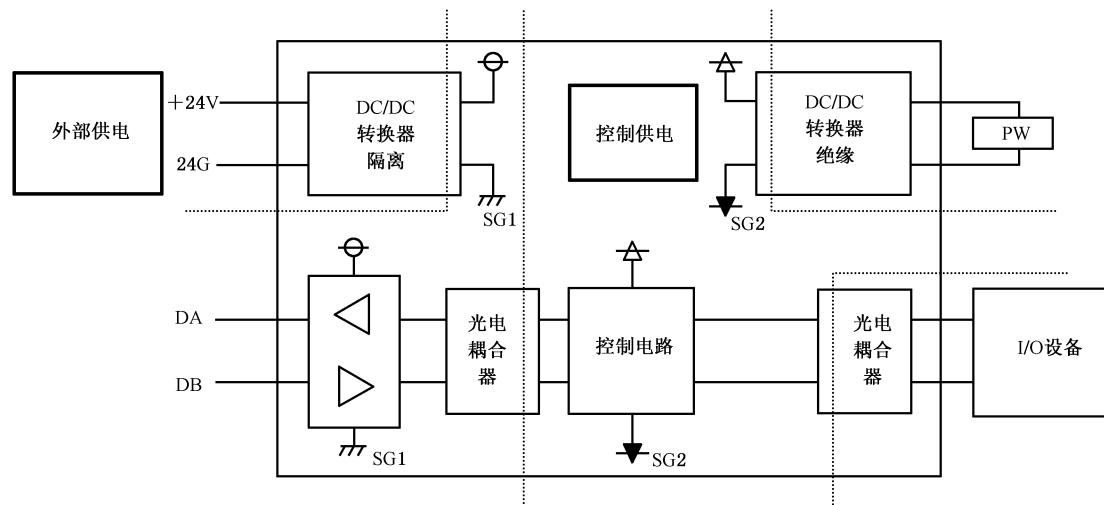
表 1 模式设定 .....	4
表 2 条件设定 .....	5
表 3 站号设定 .....	5
表 4 传输速率设定 .....	6
表 5 监视用 LED .....	6
表 6 推荐元器件的列表 .....	8
表 7 通信隔离 .....	8
表 8 推荐的连接件(端子排)产品 .....	9
表 9 CC-Link 版本及其识别表示 .....	11



a) 通信部分隔离(推荐)



b) I/O设备的隔离



c) 通信和I/O设备的隔离(推荐)

图 4 CC-Link 兼容设备的隔离电路示例

## 前 言

GB/T 19760《CC-Link 控制与通信网络规范》目前分为 4 个部分：

- 第 1 部分：CC-Link 协议规范；
- 第 2 部分：CC-Link 实现；
- 第 3 部分：CC-Link 行规；
- 第 4 部分：CC-Link/LT 协议规范。

本部分为 GB/T 19760 的第 2 部分。

本部分修改采用 CC-Link 协会标准 BAP-05027-F《CC-Link 规范 实现》，其技术内容与 BAP-05027-F 完全一致。

GB/T 19760—2008 与 GB/Z 19760—2005 比较，在技术内容上未作调整，在结构上划分成 4 个部分，以适应不同用户单独使用的需求。本部分代替 GB/Z 19760—2005《控制与通信总线 CC-Link 规范》中的“CC-Link 实现”部分。

为了使用方便，本部分做了下列编辑性修改：

- a) 根据我国的实际使用情况，按照 GB/T 1.1—2000 的规定，对原文本进行了编辑性的修改；
- b) 对原文引用其他国际标准中有被等同或修改采用为我国标准的，本部分用我国标准编号代替对应的国际标准编号，其余未有等同或修改采用为我国标准的国际先进标准，在本部分中均被直接引用；
- c) 对原文中个别编辑性错误进行了修正。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会第四分技术委员会归口。

本部分起草单位：机械工业仪器仪表综合技术经济研究所、清华大学、北方交通大学、中国 CC-Link 用户组织、上海自动化仪表股份有限公司、北京机械工业自动化研究所、西南大学、天华化工机械及自动化研究设计院、中国海洋石油总公司、济南铁路局、株洲南车时代电气股份有限公司、同济大学、上海仪表自动化研究所。

本部分主要起草人：郑旭、徐伟华、刘丹、王锦标、姜金锁、覃强、龚明、孙昕、包伟华、刘云男、刘枫、陈杰、吴王君、王延昌、王玉敏、梅恪、欧阳劲松、彭瑜、陈启军、荣智林、宋国峰。